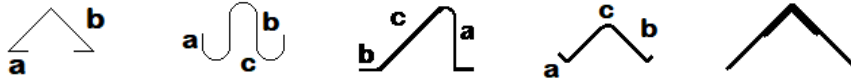
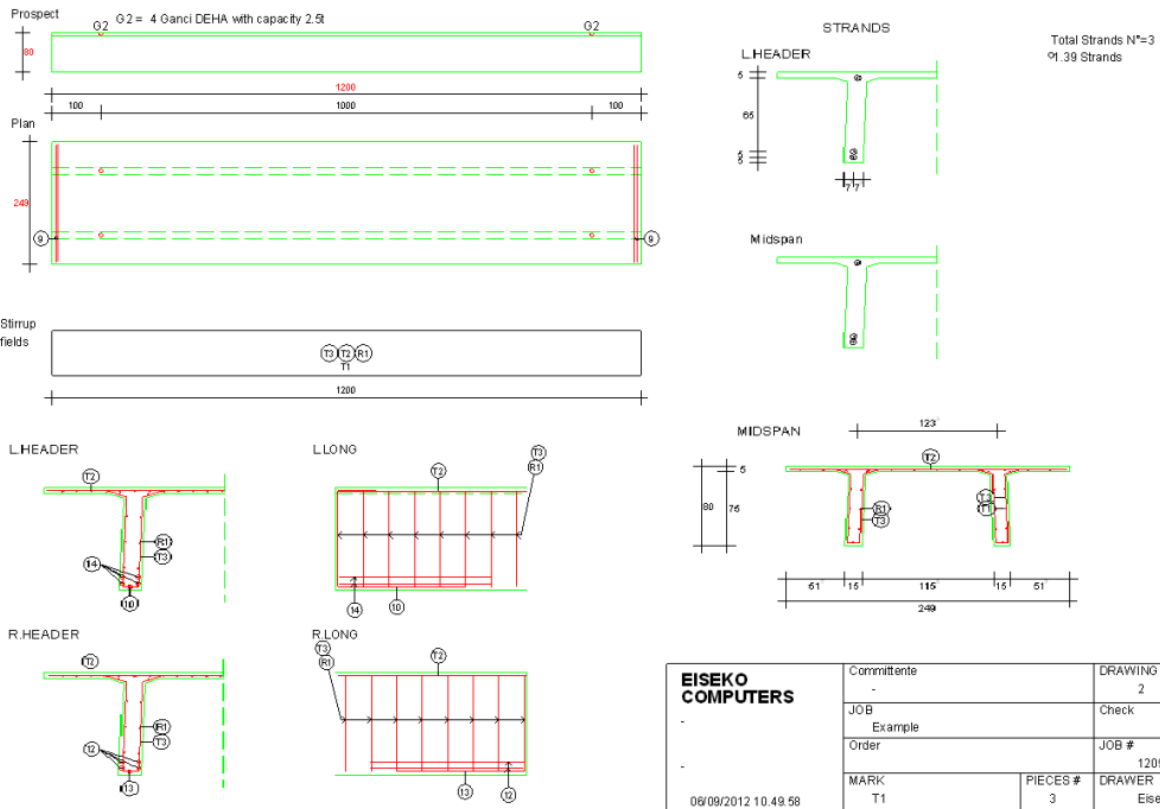


Le tipologie di ganci di sollevamento sono una decina, personalizzabili.



Ogni eventuale staffa, ferro o gancio da voi utilizzato non presente nei nostri database sarà aggiunto.

Si possono aggiungere anche degli inserti, che verranno sia disegnati nella scheda e riportati in una tabella apposita.

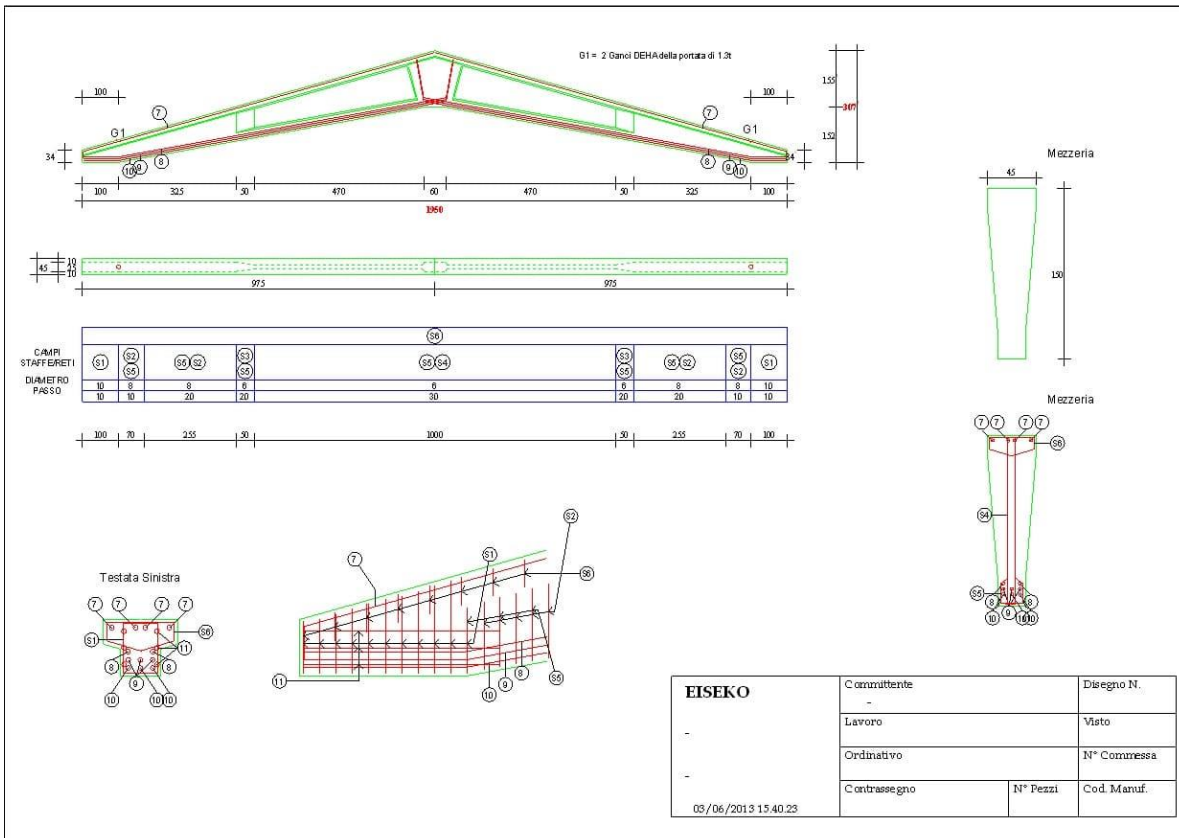


[www.eiseko.it](http://www.eiseko.it)

REINFORCEMENT TABLE													
Type	D	N	Bend	Shape	Description	Weight	Type	D	N	Bend	Shape	Description	Weight
9	8	4	351		Anti-split Rebars	5.5	10	14	2	205		L.Head Shear Rebar	5
12	8	4	251		R Header Horiz. C Rebars	4	13	14	2	205		R.Head Shear Rebar	5
14	8	4	251		L Header Horiz. C Rebars	4							

Mesh TABLE																
TYPE	D	N	Bend	L	Shape	Description	Weight	TYPE	D	N	Bend	L	Shape	Description	Weight	
T1	5/20		2	181	1200		Header Mesh	66.9	T2	5/20	1	244	1195		Superior Mesh	54.8
T3	5/20		2	181	1195		Continuous Mesh	66.6								

SPECIFICATIONS		N. 6 1.39 Strands	Working tolerances 1)Length +/- 1.5cm 2)Section Dimensions +/- 1cm 3)Strands Position +/- 0.5cm 4)Stirrup cover 2cm	Storage	Transport	Serviceability
Permanent Load:	250 Kg/m <sup>2</sup>					
Variable Load:	200 Kg/m <sup>2</sup>					
Strands stressing:	14000 Kg/cm <sup>2</sup>					
Strands fpk:	1860 N/mm <sup>2</sup>					
28day Rck >=	550 Kg/cm <sup>2</sup>					
Concrete RCJ at t=0 >=	450 Kg/cm <sup>2</sup>					
High bond Rebar B450C	checked in farm					
MATERIALS				EISEKO COMPUTERS		
Concrete Vol.:	4.28 m <sup>3</sup>			08/09/2012 10.49.58		
Concrete Weight:	107 kN			Committente		
Strands Weight:	78.49 Kg			-		
Rebar Weight:	23.5 Kg			JOB		
Mesh Weight:	188.3 Kg			Example		
				Order		
				MARK		
				T1		
				PIECES #		
				3		
				DRAWING #		
				2		
				JOB #		
				120906		
				DRAWER		
				Eiseko		



EISEKO	Committente	-	Disegno N.
	Lavoro	-	Visto
	Ordinativo	-	N° Commessa
	Contrassegno	N° Pezzi	Cod. Manuf.

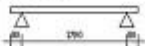


03/06/2013 15.40.23

TABELLA ARMATURE					TABELLA A				
Tipo	N	D mm	Taglio cm	Peso kg	Tipo	N	D mm	A cm	Taglio cm
35	88	6	102	19.9	31	2	10	80	138
36	98	4	107	20.0	31	2	10	80	138
31	22	10	Tab. A	20	31	2	10	80	138
34	34	4	Tab. A	21.2	31	2	10	80	138
35	6	6	Tab. A	3	31	2	10	80	138
32	80	8	Tab. A	28.1	31	2	10	80	138
11	6	12	260	15.9	31	2	10	80	138
10	6	22	1136	1220.4	31	2	10	80	138
7	8	12	1030	583.6	31	2	10	80	138
8	4	22	1126	337.6	31	2	10	80	138
9	6	22	1191	1215	31	2	10	80	138
<b>Peso totale in m</b>				<b>3693</b>					

Tolleranza di produzione	
1) Lunghezza +/- 3cm	
2) Dimensione sezione +/- 1cm	
4) Accoppiamento stabile 2.5cm	

Stoccaggio	Trasporto	Esercizio
		

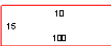
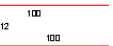
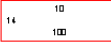
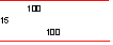
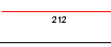
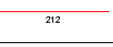
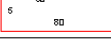
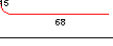
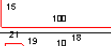
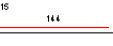
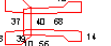
  

<b>EISEKO</b>	Contrafforte	Disegno N.
	Lavoro	Visto
	Ordinativo	N° Commessa
	Contrasegno	N° Bem Cod. Manuf.

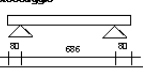
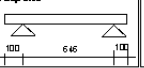
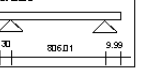
09/06/2013 15:40:23

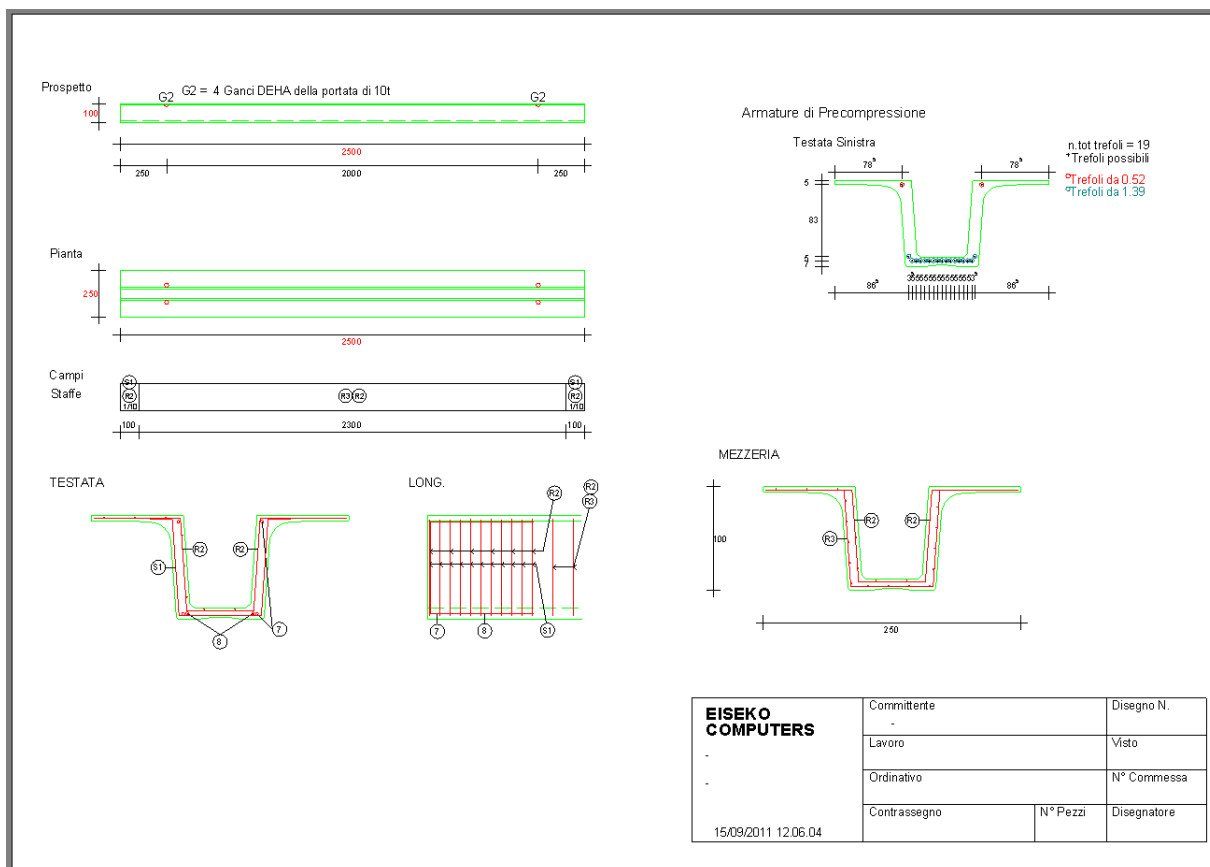
**PRESCRIZIONE**  
 Volume CLS: 4.21 m<sup>3</sup>  
 Carico Permanente: 360 Kg/m  
 Carico Accidentale: 780 Kg/m  
 Res a 20gg R.C.K>= 260 Kg/cm<sup>2</sup>  
 Res allo sbanc R.C.>= 460 Kg/cm<sup>2</sup>  
 Acciaio S450C  
 controllo in stabilimento

**MATERIALI**  
 Peso CLS: 0.01 t/m<sup>3</sup>  
 Peso form: 2696 Kg

TABELLA ARMATURE													
Tipo	D	N	Taglio	Sagomatura	Descrizione	Peso	Tipo	D	N	Taglio	Sagomatura	Descrizione	Peso
1	10	2	125		MOIETTE VERTICALI SX	1.5	2	14	6	212		MOIETTE ORIZZONTALI SX	15.4
3	10	2	124		MOIETTE VERTICALI DX	1.5	4	14	6	215		MOIETTE ORIZZONTALI DX	15.6
10	20	2	212		SPEZZONI SUPERIORI IN TESTATA SINISTRA	10.5	11	20	2	212		SPEZZONI SUPERIORI IN TESTATA DESTRA	10.5
36	10	8	165		MOIETTA	8.1	37	12	2	151		ARMATURA DA DISPORRE NELL'OCCHIELLO DEL CHIODO TIPO FF'	2.7
39	10	2	125		FERRO A TAGLIO IN TESTATA SX	1.5	40	36	2	195		FERRO A TAGLIO IN TESTATA DX	31.2
S1	6	172	623		STAFFA DI TESTATA	237.9							
												<b>Totale Kg.</b>	<b>336.39</b>

<b>PRESCRIZIONI</b> Volume CLS: 3.59973 mc Carico Permanente: 1000 Kg/m Carico Accidentale: 1500 Kg/m Testatura trefoli: 14000 Kg/cm <sup>2</sup> fptk Trefoli: 19000 Kg/cm <sup>2</sup> Res. a 28gg RCK>= 500 Kg/cm <sup>2</sup> Res. allo sbanco RCJ>= 400 Kg/cm <sup>2</sup> Acciaio FeB44k ad aderenza migliorata controllato in stabilimento	N. 12 Trefoli da 0.93	<b>Tolleranze di produzione</b> 1) Lunghezza +/- 2 cm 2) Dimensione sez. +/- 1 cm 3) Posiz. cavi di peso +/- 0.5 cm 4) Ricopr. staffe 2.5 cm	<b>Stoccaggio</b> 	<b>Trasporto</b> 	<b>Esercizio</b> 																			
<b>MATERIALI:</b> Peso CLS: 89.99 KN Peso trefoli: 74.11 Kg    Peso Ferri: 336.4 Kg	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">INSERTI</th> </tr> <tr> <th>Rif.</th> <th>N.</th> <th>Descrizione</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	INSERTI			Rif.	N.	Descrizione				GED - - 15/09/2011 12.42.34	<table border="1"> <tr> <td>Committente</td> <td>Eiseko Computers</td> <td>Disegno N.</td> </tr> <tr> <td>Lavoro</td> <td></td> <td>Visto</td> </tr> <tr> <td>Ordinativo</td> <td></td> <td>N° Commessa</td> </tr> <tr> <td>Contrassegno</td> <td>N° Pezzi</td> <td>Cod. Manuf.</td> </tr> </table>	Committente	Eiseko Computers	Disegno N.	Lavoro		Visto	Ordinativo		N° Commessa	Contrassegno	N° Pezzi	Cod. Manuf.
INSERTI																								
Rif.	N.	Descrizione																						
Committente	Eiseko Computers	Disegno N.																						
Lavoro		Visto																						
Ordinativo		N° Commessa																						
Contrassegno	N° Pezzi	Cod. Manuf.																						



<b>EISEKO COMPUTERS</b>	Committente	Disegno N.	
	Lavoro	Visto	
	Ordinativo	N° Commessa	
	Contrassegno	N° Pezzi	Disegnatore
15/09/2011 12.06.04			

TABELLA ARMATURE													
TIPO	D	N	Taglio	Sagomatura	Descrizione	Peso	TIPO	D	N	Taglio	Sagomatura	Descrizione	Peso
7	20	4	288		Ferri a taglio di testata	28.5	8	20	2	264		Moiette orizz. in testata	13
S1	10	22	310		Staffa di testata	42.1							

TABELLA RETI															
TIPO	D	N	Taglio	L	Sagomatura	Descrizione	Peso	TIPO	D	N	Taglio	L	Sagomatura	Descrizione	Peso
R2	6/20 6/30	2	223	2495		Rete Corrente nelle ali	205.9	R3	5/20 5/20	1	266	2300		Rete Corrente Inferiore	94.2

<p>PRESCRIZIONI</p> <p>Tesatura trefoli: 14000 Kg/cm2</p> <p>fptk Trefoli: 19000 Kg/cm2</p> <p>Res.a 28gg RCK&gt;= 560 Kg/cm2</p> <p>Res.allo sbanco RCJ&gt;= 400 Kg/cm2</p> <p>Acciaio E450C controllato in stabilimento</p> <p>QUANTITA'</p> <p>Volume CLS: 11 m3</p> <p>Peso CLS: 275 KN</p> <p>Peso trefoli: 483.65 Kg</p> <p>Peso ferri: 83.6 Kg</p> <p>Peso reti: 300.1 Kg</p> <p>Ferro/CLS: 34.88 Kg/m3</p>												<p>N.2 Trefoli da 0.52</p> <p>N.17 Trefoli da 1.39</p>		<p>Tolleranze di produzione</p> <p>1) Lunghezza +/- 1.5cm</p> <p>2) Dimensione sezione +/- 1cm</p> <p>3) Posiz.cavi di prec. +/- 0.5cm</p> <p>4) Ricoprim. staffe 2cm</p>		<p>Stoccaggio</p>		<p>Trasporto</p>		<p>Esercizio</p>		<p>Totale Kg. 383.7</p>	
<p><b>EISEKO COMPUTERS</b></p> <p>15/09/2011 12.06.05</p>						<p>Committente</p> <p>Lavoro</p> <p>Ordinativo</p> <p>Contrassegno</p>		<p>Disegno N.</p> <p>Visto</p> <p>N° Commessa</p> <p>Disegnatore</p>		<p>N° Pezzi</p>													

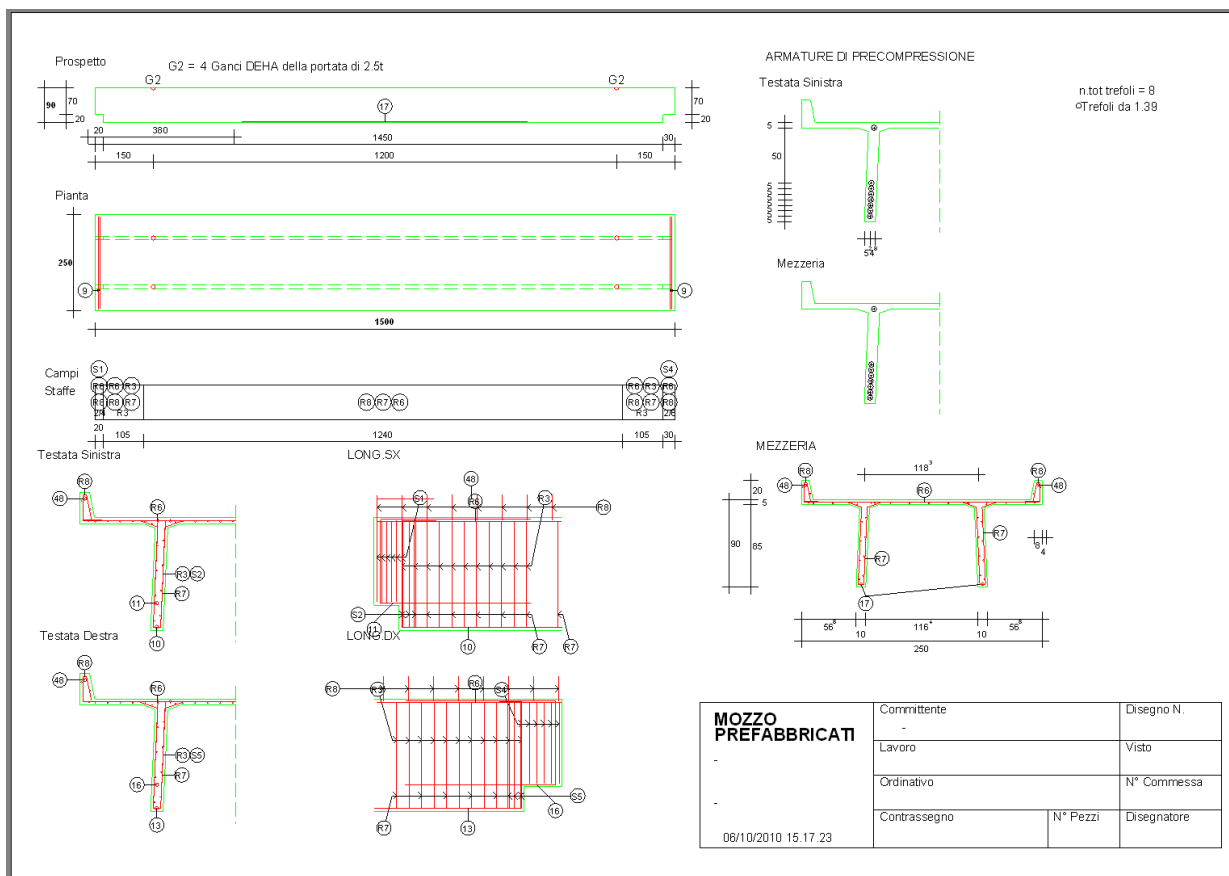


TABELLA ARMATURE													
TIPO	D	N	Taglio	Sagomatura	Descrizione	Peso	TIPO	D	N	Taglio	Sagomatura	Descrizione	Peso
9	8	4	352		Ferri Antistrappo	5.6	10	24	2	245		Ferri a taglio in testata SX	17.4
11	24	2	307		Moiette Vert. SX Aggiuntive	21.8	13	24	2	245		Ferri a taglio in testata DX	17.4
16	24	2	307		Moiette Vert. DX Aggiuntive	21.8	17	12	2	740		Spezzoni inf. in mezzera	13.1
48	12	2	1495		Ferri Martelletto	26.5	S1	10	32	154		Staffe Scasso SX	30.4
S4	10	32	154		Staffe Scasso DX	30.4	S2	12	12	196		Staffe Scasso SX 2	20.9
S5	12	12	196		Staffe Scasso DX 2	20.9							

TABELLA RETI															
TIPO	D	N	Taglio	L	Sagomatura	Descrizione	Peso	TIPO	D	N	Taglio	L	Sagomatura	Descrizione	Peso
R3	8/20 6/20	4	196	105		Rete di testata	41.7	R6	5/20 6/20	1	245	1495		Rete Superiore	88.9
R7	5/20 5/20	2	196	1445		Rete Corrente	87.2	R8	6/20 6/20	2	58	1495		Rete Martelletto	38.5

		Totale Kg.		462.4999	
<b>PRESCRIZIONI</b> Volume CLS: 5.13 m <sup>3</sup> Carico Permanente: 500 Kg/m <sup>2</sup> Carico Accidentale: 500 Kg/m <sup>2</sup> Tesatura trefoli: 14000 Kg/cm <sup>2</sup> fptk Trefoli: 19000 N/mm <sup>2</sup> Res. a 28gg RCK>= 550 Kg/cm <sup>2</sup> Res. allo sbanco RC>= 400 Kg/cm <sup>2</sup> Acciaio B450C controllato in stabilimento	N. 16 Trefoli da 1.39	<b>Tolleranze di produzione</b> 1) Lunghezza +/- 1.5cm 2) Dimensione sezione +/- 1cm 3) Posiz. cavi di prec +/- 0.5cm 4) Ricopr. staffe 2cm	<b>Stoccaggio</b>  <b>MOZZO PREFABBRICATI</b> - - 06/10/2010 15.17.23	<b>Trasporto</b>  - - -	<b>Esercizio</b>  - - -



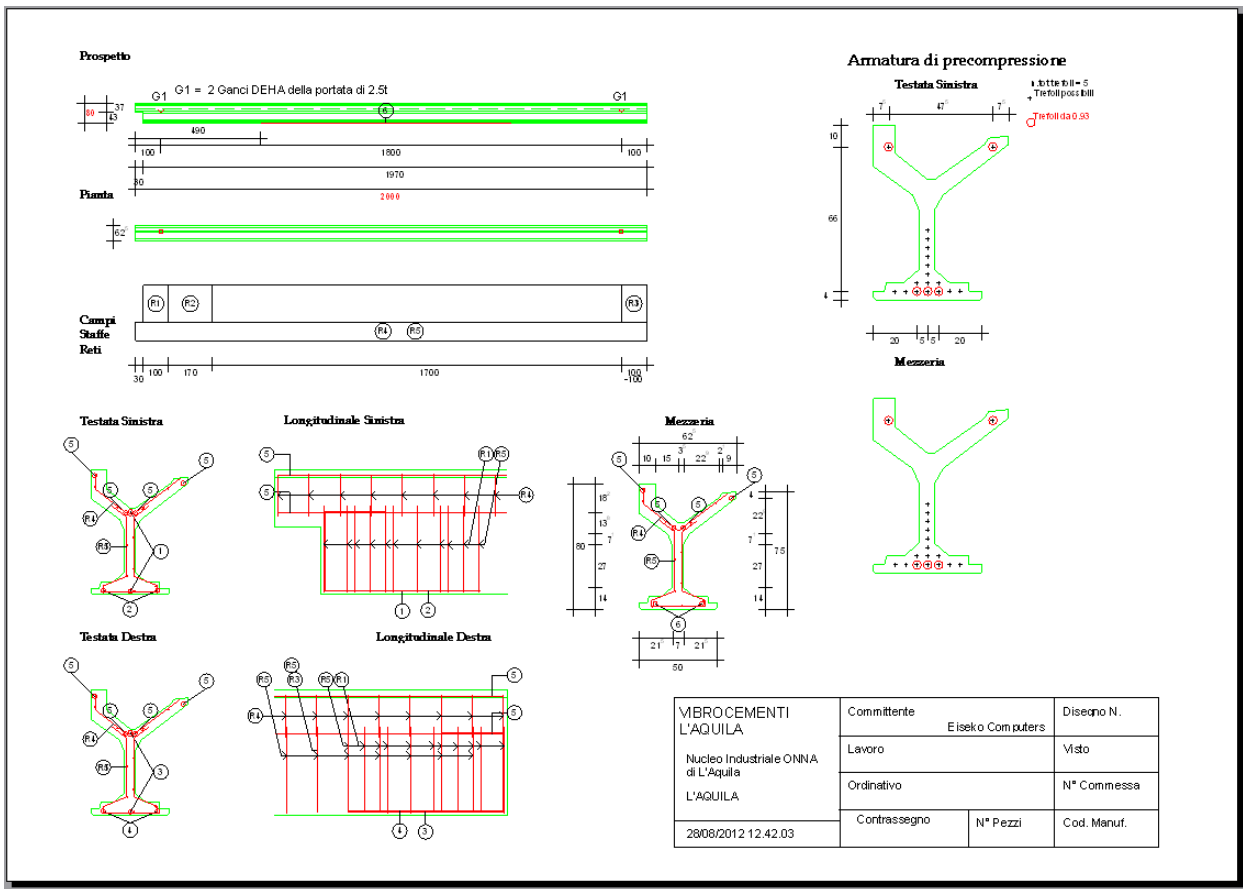
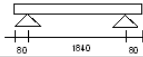
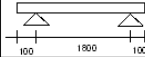
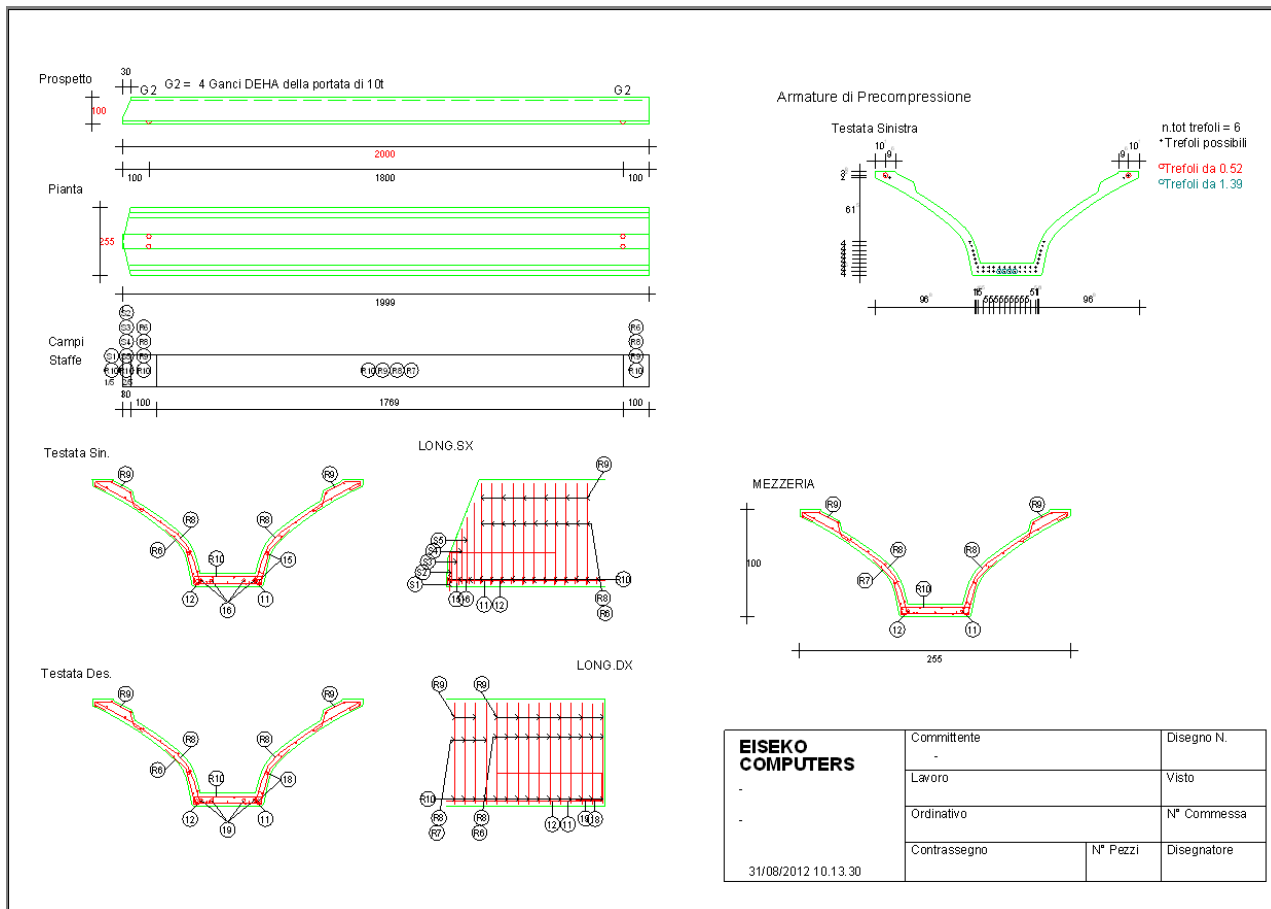


TABELLA ARMATURE													
Tipo	D	N	Taglio	Sagomatura	Descrizione	Peso	Tipo	D	N	Taglio	Sagomatura	Descrizione	Peso
1	12	1	191		Ferri a taglio dell'anima SX	1.7	2	10	1	235		Molette dell'anima SX	1.4
3	12	1	191		Ferri a taglio dell'anima DX	1.7	4	10	1	235		Molette orizzontali in testata DX	1.4
5	8	4	1995		Ferri Correnti 1	31.5	6	18	4	980		Spezzatori inf. in mezzeria	78.3

TABELLA RETI															
Tipo	D	N	Taglio	L	Sagomatura	Descrizione	Peso	Tipo	D	N	Taglio	L	Sagomatura	Descrizione	Peso
R1	6/15 6/20	2	175	100		Rete di testata	9.1	R2	5/20 5/20	1	175	170		Rete di mezzeria	4.6
R4	5/20 5/20	1	78	1995		Rete nell'ala	24	R5	5/20 5/20	1	175	1965		Rete Corrente	53

												Totale Kg.		206.7
<b>PRESCRIZIONI</b>			<b>MATERIALI:</b>			<b>Stoccaggio</b>			<b>Trasporto</b>			<b>Tolleranze di produzione</b>		
Volume CLS: 2.82 mc			Peso CLS: 70.46 q.li									1) Lunghezza +/- 1.5cm		
Carico Permanente: 30 Kg/m			Peso trefoli: 73 Kg			VIBROCEMENTI L'AQUILA			Eiseko Computers			2) Dimensione sez. +/- 1.0cm		
Carico Accidentale: 195 Kg/m			Peso Ferri: 206.7 Kg									Lavoro		
Tessitura trefoli: 14000 Kg/om <sup>2</sup>			<b>INSERTI</b>			Nucleo Industriale ONNA di L'Aquila			Ordinativo			N° Commessa		
f.t.k Trefoli: 18000 Kg/om <sup>2</sup>												L'AQUILA		
Res. a 28gg RC<= 500 Kg/om <sup>2</sup>						28/08/2012 12.43.03						Cod. Manuf.		
Res. allo sbanco RCJ== 400 Kg/om <sup>2</sup>														
Acciaio FeB44k ad aderenza migliorata controllato in stabilimento														
R.L. 5														



<b>EISEKO COMPUTERS</b>	Committente	Disegno N.
	Lavoro	Visto
	Ordinativo	N° Commessa
	Contrassegno	N° Pezzi
31/08/2012 10.13.30		Disegnatore

TABELLA ARMATURE													
TIPO	D	N	Taglio	Sagomatura	Descrizione	Peso	TIPO	D	N	Taglio	Sagomatura	Descrizione	Peso
11	12	1	1995		Ferri Correnti 1	17.7	12	12	1	1995		Ferri Correnti 2	17.7
15	16	2	229		Ferri a taglio di testata SX	7.2	16	8	2	650		Moiette orizz. in testata SX	5.1
18	16	2	229		Ferri a taglio di testata DX	7.2	19	8	2	650		Moiette in testata DX	5.1
S1	8	1	82		Staffe dente in testata	0.3	S2	10	2	156		Staffe taglio in testata	1.9
S3	10	2	156		Staffe taglio in testata	1.9	S4	10	2	156		Staffe taglio in testata	1.9
S5	10	2	156		Staffe taglio in testata	1.9							

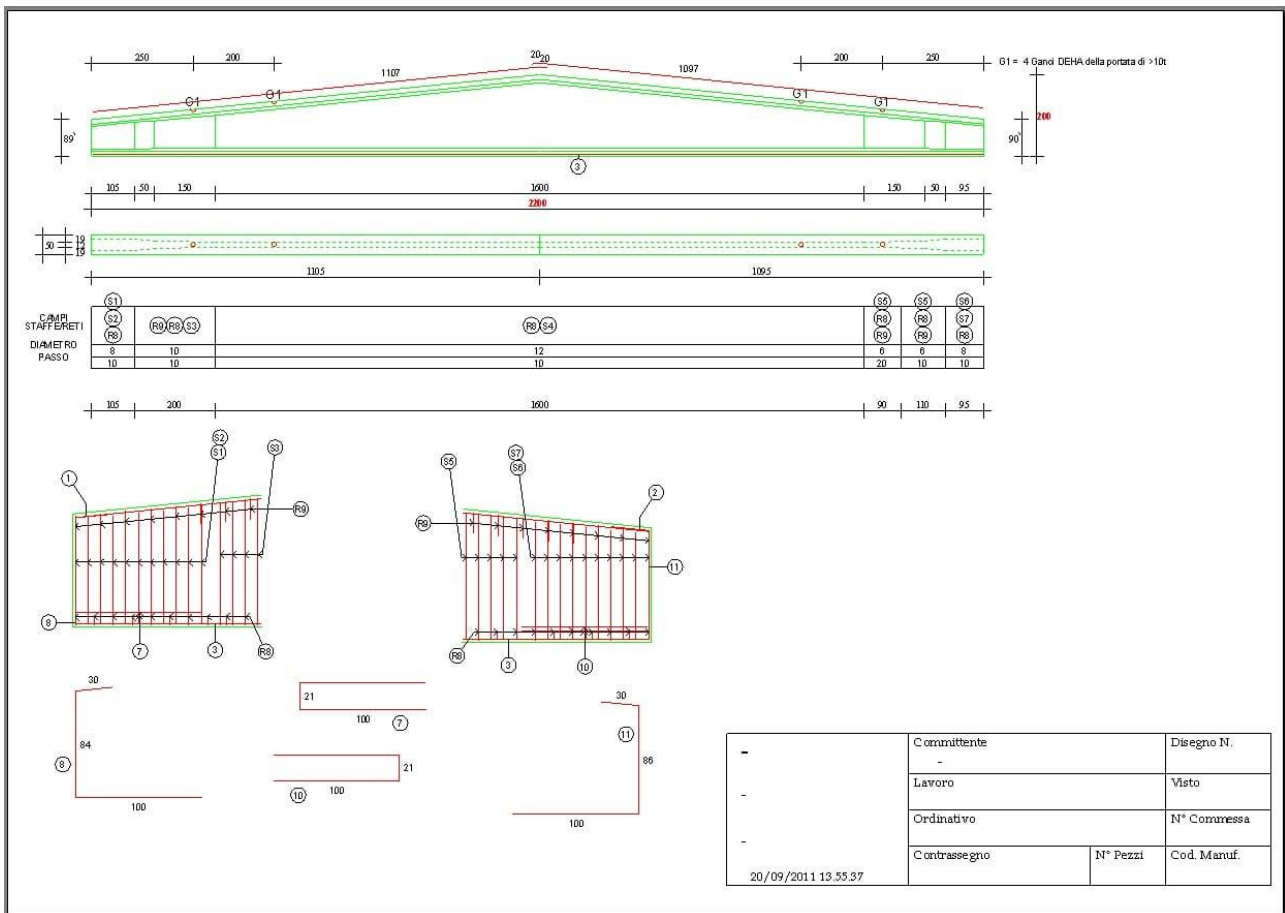
TABELLA RETI															
TIPO	D	N	Taglio	L	Sagomatura	Descrizione	Peso	TIPO	D	N	Taglio	L	Sagomatura	Descrizione	Peso
R10	8/10 6/20	1	88	1995		Rete Corrente Portante	88.8	R6	8/10 6/20	2	180	100		Rete di testata	18.2
R7	5/10 5/20	1	180	1769		Rete di mezzaera	73.6	R8	8/10 6/20	2	156	1935		Rete Corrente Inferiore	305.5
R9	6/20 6/20	2	73	1966		Rete Corrente sulle nervature	63.7								

Totale Kg.		617.7
------------	--	-------

<b>PRESCRIZIONI</b> Volume CLS: 6.62 m3 Carico Permanente: 0 Kg/m Carico Accidentale: 0 Kg/m Tesatura trefoli: 14000 Kg/cm2 fptk Trefoli: 1860 Kg/cm2 Res. a 28gg RCk >= 550 Kg/cm2 Res. allo sbanco RCJ >= 450 Kg/cm2 Acciaio FeB44k ad aderenza migliorata controllato in stabilimento <b>MATERIALI</b> Peso CLS: 165.5 kN Peso trefoli: 103.52 Kg Peso ferri: 67.9 Kg Peso reti: 549.8 Kg	N. 2 Trefoli da 0.52 N. 4 Trefoli da 1.39	<b>Tolleranze di produzione</b> 1) Lunghezza +/- 1.5cm 2) Dimensione sezione +/- 1cm 3) Posiz. cavi di prec. +/- 0.5cm 4) Ricopr. staffe 2cm	<b>Stoccaggio</b>  <b>EISEKO COMPUTERS</b> Viale del Lavoro 17 37036 S.M. Buon Albergo  31/08/2012 10.13.30	<b>Trasporto</b>  Committente EISEKO Lavoro ESEMPIO Ordinativo Contrassegno E1	<b>Esercizio</b>  Disegno N. Visto N° Commessa N° Pezzi 2 Disegnatore
---	--	--	---	--	--



**TABELLA A STABE**

Tip	H	D	A	Taglio	Tip	H	D	A	Taglio	Tip	H	D	Taglio	Peso
01	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	01	1.2	0.25	120	24
02	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	02	1.2	0.25	120	24
03	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	03	1.2	0.25	120	24
04	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	04	1.2	0.25	120	24
05	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	05	1.2	0.25	120	24
06	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	06	1.2	0.25	120	24
07	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	07	1.2	0.25	120	24
08	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	08	1.2	0.25	120	24
09	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	09	1.2	0.25	120	24
10	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	10	1.2	0.25	120	24
11	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	11	1.2	0.25	120	24
12	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	12	1.2	0.25	120	24
13	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	13	1.2	0.25	120	24
14	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	14	1.2	0.25	120	24
15	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	15	1.2	0.25	120	24
16	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	16	1.2	0.25	120	24
17	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	17	1.2	0.25	120	24
18	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	18	1.2	0.25	120	24
19	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	19	1.2	0.25	120	24
20	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	20	1.2	0.25	120	24
21	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	21	1.2	0.25	120	24
22	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	22	1.2	0.25	120	24
23	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	23	1.2	0.25	120	24
24	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	24	1.2	0.25	120	24
25	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	25	1.2	0.25	120	24
26	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	26	1.2	0.25	120	24
27	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	27	1.2	0.25	120	24
28	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	28	1.2	0.25	120	24
29	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	29	1.2	0.25	120	24
30	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	30	1.2	0.25	120	24
31	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	31	1.2	0.25	120	24
32	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	32	1.2	0.25	120	24
33	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	33	1.2	0.25	120	24
34	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	34	1.2	0.25	120	24
35	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	35	1.2	0.25	120	24
36	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	36	1.2	0.25	120	24
37	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	37	1.2	0.25	120	24
38	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	38	1.2	0.25	120	24
39	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	39	1.2	0.25	120	24
40	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	40	1.2	0.25	120	24
41	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	41	1.2	0.25	120	24
42	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	42	1.2	0.25	120	24
43	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	43	1.2	0.25	120	24
44	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	44	1.2	0.25	120	24
45	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	45	1.2	0.25	120	24
46	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	46	1.2	0.25	120	24
47	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	47	1.2	0.25	120	24
48	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	48	1.2	0.25	120	24
49	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	49	1.2	0.25	120	24
50	1.2	0.25	120	26	0	11	100	24	22	50	1.2	0.25	120	24

**TABELLA ARMATURE**

Tip	H	D	Taglio	Peso
01	1.2	0.25	120	24
02	1.2	0.25	120	24
03	1.2	0.25	120	24
04	1.2	0.25	120	24
05	1.2	0.25	120	24
06	1.2	0.25	120	24
07	1.2	0.25	120	24
08	1.2	0.25	120	24
09	1.2	0.25	120	24
10	1.2	0.25	120	24
11	1.2	0.25	120	24
12	1.2	0.25	120	24
13	1.2	0.25	120	24
14	1.2	0.25	120	24
15	1.2	0.25	120	24
16	1.2	0.25	120	24
17	1.2	0.25	120	24
18	1.2	0.25	120	24
19	1.2	0.25	120	24
20	1.2	0.25	120	24
21	1.2	0.25	120	24
22	1.2	0.25	120	24
23	1.2	0.25	120	24
24	1.2	0.25	120	24
25	1.2	0.25	120	24
26	1.2	0.25	120	24
27	1.2	0.25	120	24
28	1.2	0.25	120	24
29	1.2	0.25	120	24
30	1.2	0.25	120	24
31	1.2	0.25	120	24
32	1.2	0.25	120	24
33	1.2	0.25	120	24
34	1.2	0.25	120	24
35	1.2	0.25	120	24
36	1.2	0.25	120	24
37	1.2	0.25	120	24
38	1.2	0.25	120	24
39	1.2	0.25	120	24
40	1.2	0.25	120	24
41	1.2	0.25	120	24
42	1.2	0.25	120	24
43	1.2	0.25	120	24
44	1.2	0.25	120	24
45	1.2	0.25	120	24
46	1.2	0.25	120	24
47	1.2	0.25	120	24
48	1.2	0.25	120	24
49	1.2	0.25	120	24
50	1.2	0.25	120	24

**DESCRIZIONE**

Volume CLS: 68191.6 m<sup>3</sup>  
 Carico Permanente: 150 Kg/m<sup>2</sup>  
 Carico Accidentale: 160 Kg/m<sup>2</sup>  
 Tensione trefoli: 14000 Kg/cm<sup>2</sup>  
 fp tk Trefoli: 19000 N/mm<sup>2</sup>  
 Raz a 28gg RC K= 350 Kg/cm<sup>2</sup>  
 Raz allo sbanc o RC]= 400 Kg/cm<sup>2</sup>  
 Acciaio S450C  
 e controllato in stabilimento

**MATERIALI**

Peso CLS: 1704790 Kg  
 Peso trefoli: 9636 Kg  
 Peso ferri: 334.5 Kg

**Tolleranze di produzione**

1) Lunghezza +/- 2cm  
 2) Dimensione sezione +/- 3mm  
 3) Posiz. cavi di prec. +/- 4.5cm  
 4) Ricopr. staffe 2.5cm

**Stoccaggio**

**Trasporto**

**Esercizio**

26/09/2011 15.55.37

**PROGETTO AUTOMATICO DEI TREFOLI PRE-TESE:** il programma progetta automaticamente i trefoli minimi necessari secondo quanto richiesto per la verifica a rottura.

**PROGETTO AUTOMATICO DELLE STAFFE A TAGLIO + TORSIONE E DEI FERRI ALL'APPOGGIO.**

**SCHEMA DI PRODUZIONE AUTOMATICA** con computo metrico e conforme Norme ISO.

Numerosi tipi di **ferri e staffe parametrici**

Calcolo automatico delle **caratteristiche geometriche**.

La trave può avere **getto in opera e carichi concentrati**. Si possono inserire **spezzoni di armatura lenta**

Creazione di un database di SOLAI frequentemente utilizzati per il **calcolo automatico di G1**, senza dover consultare ogni volta le tabelle dei pesi  
**Input dei carichi** sulla trave a m<sup>2</sup> o ml a scelta dell'utente

Relazioni e tabelle di servizio esportabili in Word, RTF, PDF, HTML

Risultati evidenziati per una lettura facile e immediata, con segnalazione di eventuali valori fuori

dai limiti imposti dalle normative

Grafici dell'area di staffe necessaria lungo tutta la trave

Gestione grafica semplice e veloce di trefoli, guaine e ferri

Per gli ingegneri che lavorano con più ditte, è stata inserita la possibilità di memorizzare tutti i dati di default e i parametri dipendenti dalla ditta in "Criteri", così è più facile e veloce passare da una commessa all'altra senza paura di sbagliare o dimenticare impostazioni. Ad esempio, è possibile salvare un numero qualsiasi di schemi di sollevamento e trasporto.

E' possibile passare da una sezione all'altra per la verifica in pochi secondi e visualizzare immediatamente se è soddisfatta o no.

Salvataggio di impostazioni che facilitano l'inserimento dei dati più frequentemente usati dall'utente

**SCHEMA DELLA TRAVE:** in ogni momento sono visualizzati la sezione corrente, eventuale getto, i ferri, i trefoli, i trefoli post-tesi presenti nel progetto, e i risultati delle verifiche a rottura e a taglio (dopo che è stato fatto il calcolo) per tenere sempre sotto controllo la situazione della trave.

Utilities integrate permettono all'ingegnere di svolgere calcoli di routine molto velocemente:

- **CALCOLO AREE FERRI** (per calcolare l'area di uno o più ferri, sommarle e calcolare l'area dei ferri/m)
- **TABELLA AREE FERRI**
- **TABELLE AREE TREFOLI**
- **CONVERSIONE DI UNITA' DI MISURA**
- **PARAMETRI SISMICI**
- **CARICHI NEVE-VENTO** per tutte le località d'Italia nelle varie situazioni di carico.

#### **POSSIBILITA' DI UTILIZZO DA PARTE DELL'UFFICIO PREVENTIVI**

Sempre aggiornato alla normativa vigente

Implementato dalle richieste dei vari clienti

**Lingue supportate: Italiano, Inglese, Spagnolo.**